



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006

Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5a/2006/080-012738

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Automatický hasicí systém FIRESTOP - plynový na FE 36

Žadatel - výrobce:

TEPOSTOP spol. s r.o.

IČ: 48152196

adresa: **Pardubická 1400, 535 01 Přelouč**

zakázka: Z080060423

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením :
STO č. 080-012736 ze dne 20.12.2006
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Neřídnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 080-012737 ze dne 20.12.2006, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis certifikovaného výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby podle ustanovení § 5a výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20.12.2006



Ing. Zdeňka Bláhová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku
podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

č. 080-012737

Název výrobku:

**Automatický hasicí systém
FIRESTOP - plynový na FE 36**


Žadatel - výrobce:

TEPOSTOP spol. s r.o.

IČ: 48152196
Adresa: **Pardubická 1400, 535 01 Přelouč**
Zakázka: Z080060423

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:



Ing. Jaromír Plocek
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20.12.2006




Ing. Zdeňka Bláhová
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0800-PBS, Prosecká 412/74, 190 00 Praha, Česká republika
Tel.: 286019570, Fax:+420 286019579, Internat.: +420 286019570, e-mail: zblahova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli - výrobci

TEPOSTOP spol. s r.o., Pardubická 1400, 535 01 Přelouč, IČ: 48152196

1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku:

Automatický hasicí systém FIRESTOP - plynový na FE 36

Popis výrobku

Automatický hasicí systém (AHS) se skládá z natlakované kovové nádoby s hasicí směsí – FE 36 a hnací plyn dusík, hlavy se zabudovaným manometrem, tlakového spínače, stoupací trubky a teplocitlivé trubičky.

Aktivace - vlivem zvýšení teploty (110-120°C) a tlaku při požáru teplocitlivá trubička (pod stálým tlakem rozvedená a pevně uchycená v chráněném prostoru) v ohnisku požáru praskne a vytvoří trysku pro vypuštění hasiva.

K vyprázdnění hasiva ze systému dojde do 10 sekund po aktivaci elektromagnetického ventilu.

Signalizace hašení nebo kontrola tlaku v systému je provedena tlakovým spínačem, který je možno napojit na EPS.

Typové označení podle hmotnosti hasiva:

- CA 1F/TS
- CA 2F/TS
- CA 4F/TS
- CA 6F/TS

Podrobná specifikace je uvedena v dokumentaci viz 1.3

Způsob použití

Hasicí zařízení je určeno k hašení požárů elektronických a strojních zařízení – i pod napětím, počítačových jednotek - nepoškozuje data na nosičích záznamu, velínů, telefonních ústředěn, rozvodů, archivů, muzeí, skladů, umělých hmot apod. v uzavřených prostorech a místnostech bez trvalé přítomnosti osob v rozsahu teplot -20 až +60°C.

Zařízení nesmí být vystaveno nebezpečí mechanického poškození a přímým účinkům slunečních paprsků.

Rozsah použití, jakož i dosažení požadované hasicí účinnosti je dán návrhem předmětného hasicího zařízení podle normy ISO 14 520-1.

Výrobky spadají do přílohy č. 2, skup. 10, poř. č. 3 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

(podklady v rozsahu uvedeném v § 5a, odst.1, písmeno b,c,d, NV – 163 v platném znění)

- 1) Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 30.10.2006.
- 2) Technické podmínky
- 3) Technologický postup
- 4) Vzorový projekt
- 5) Komponenty elektronického příslušenství k ovládání, napájení a signalizaci.
- 6) Návod k obsluze a údržbě
- 7) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO
- 8) Protokol o zkoušce č. NR 452/BI/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 9) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP



- 10) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 11) Prohlášení o shodě komponent
- 12) Certifikát QMS podle EN ISO 9001:2000 č. CZ-2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - IQNet
- 13) Certifikát QMS podle ISO 9001:2000 č. CQS 2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - CQS.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- 1) ČAP VdS 2496
- 2) ISO 14 520-1
- 3) ISO 14 520-11
- 4) Nařízení vlády č. 173/1997 Sb. v platném znění, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody
- 5) NV č. 182/1999 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
- 6) Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o požární prevenci
- 7) Prověrka systému řízení výroby ze dne 20.12.2006

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- 1) Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- 2) Stavební technické osvědčení č. 080-012736, zpracoval AO 204, vydáno 20.12.2006, platnost do 20.12.2009

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Předmětný výrobek byl certifikován.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Podklady byly předloženy v rozsahu stanoveném v § 5a, odst. 2 písm. a) NV-163 v platném znění

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

viz STO č. 080-012736 ze dne 20.12.2006

- Integrita hasicího zařízení a EPS
- funkční kompatibilita stanovených komponentů
- množství hasiva
- rozměry potrubí
- hasicí účinnost
- ochrana zdraví

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- 1) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO
- 2) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 3) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP



- 4) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 5) Prohlášení o shodě komponent

3.2. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Základní požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/ deklarovaná úroveň :	Zkušební postup	Protokol o zkoušce:*	Vyhodnocení
1	Integrita hasicího zařízení a EPS	CAP VdS 2496 07/99 (01)	expertní posouzení	5	vyhovuje
2	funkční kompatibilita stanovených komponentů	Předložené doklady prokazují posouzení shody stanovených komponentů podle relevantních norem a požadovanou funkční kompatibilitu komponentů v rámci předmětného plynového zařízení	ověření dokladů prokazujících funkční kompatibilitu stanovených komponentů	5	vyhovuje
3	množství hasiva	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7	2, 3	vyhovuje
4	rozměry potrubí	ISO 14 520-1 čl. 7,3	ISO 14 520-1 čl. 7,3	2, 3	vyhovuje
5	hasicí účinnost	ISO 14 520-1 čl. 7	ISO 14 520-1 čl. 7	2, 3	vyhovuje
6	ochrana zdraví	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4	2, 3	vyhovuje

Doplňkové požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/deklarovaná úroveň :	Zkušební postup	Protokol o zkoušce:*	Vyhodnocení
1	shoda podle NV č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení	posouzení shody tlakového zařízení	ověření prohlášení o shodě	4	vyhovuje
2	shoda podle NV č. 173/1997Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody	posouzení shody hasiva	ověření dokladů o shodě	1	vyhovuje

* číslo dokladu v bodu 3.2

4. Posouzení systému řízení výroby

4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:

Systém řízení výroby musí odpovídat technické dokumentaci a musí zabezpečovat, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.



4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

Předpoklady výrobce k dodržení stálé jakosti jsou doloženy v Prověrci systému řízení výroby ze dne 20.12.2006.

5. Závěr

- a) Provedenými zkouškami, posudky a šetřením Autorizované osoby 204 byla prokázána shoda specifikovaných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky českých technických předpisů a norem a s deklarací výrobce v návaznosti na základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, konkretizovaných ve stavebním technickém osvědčení č. 080-012736
- b) Z předložené dokumentace vyplývá způsobilost výrobce zabezpečit při zavedeném systému řízení výroby shodu certifikovaného výrobku uváděného na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.
- c) Výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- d) Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.
- e) Držitel certifikátu je oprávněn označovat certifikované výrobky českou značkou shody podle nařízení vlády č. 179/1997 Sb.
- f) Podmínky platnosti certifikátu :
 - Držitel certifikátu poskytne odběratelům technickou specifikaci a návod na obsluhu a údržbu výrobků.
 - Držitel certifikátu je povinen neprodleně ohlásit jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity držitele certifikátu, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku Autorizované osobě 204.
 - Držitel certifikátu umožní Autorizované osobě 204 provádět dohled nad řádným fungováním systému jakosti 1x ročně , případně provádět namátkovou kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků. O vyhodnocení dohledu nebo kontroly vydá Autorizovaná osoba 204 zprávu.
 - Držitel certifikátu bude udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
 - K zajištění kompatibility komponentů tvořících plynové hasicí zařízení musí být při jeho navrhování a montáži důsledně dodrženy požadavky výrobce
 - Návrh předmětného hasicího zařízení včetně příslušných výpočtů mohou provádět pouze pracovníci, kteří jsou prokazatelně proškoleni výrobcem.
 - Zařízení lze použít pouze v prostorech bez trvalé přítomnosti osob
 - Držitel certifikátu zajistí správné zabudování do stavby v souladu s platnými předpisy pro projektování





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 080-012736

na výrobek:

Automatický hasicí systém
FIRESTOP - plynový na FE 36

žadateli - výrobcí:

TEPOSTOP spol. s r.o.


IČO: 48152196
Adresa: **Pardubická 1400, 535 01 Přelouč**
Zakázka: Z080060423

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Jaromír Plocek
vedoucí posuzovatel


Platnost osvědčení do: 20.12.2009

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení :

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20.12.2006




Ing. Zdeňka Bláhová
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Automatický hasicí systém (AHS) se skládá z natlakované kovové nádoby s hasicí směsí – FE 36 a hnací plyn dusík, hlavy se zabudovaným manometrem, tlakového spínače, stoupací trubky a teplocitlivé trubičky.

Aktivace - vlivem zvýšení teploty (110-120°C) a tlaku při požáru teplocitlivá trubička (pod stálým tlakem rozvedená a pevně uchycená v chráněném prostoru) v ohnisku požáru praskne a vytvoří trysku pro vypuštění hasiva.

K vyprázdnění hasiva ze systému dojde do 10 sekund po aktivaci elektromagnetického ventilu.

Signalizace hašení nebo kontrola tlaku v systému je provedena tlakovým spínačem, který je možno napojit na EPS.

Typové označení:

- CA 1F/TS
- CA 2F/TS
- CA 4F/TS
- CA 6F/TS

Hasicí zařízení je určeno k hašení požárů elektronických a strojních zařízení – i pod napětím, počítačových jednotek - nepoškozuje data na nosičích záznamu, velínů, telefonních ústředěn, rozveden, archivů, muzeí, skladů, umělých hmot apod. v uzavřených prostorech a místnostech bez trvalé přítomnosti osob v rozsahu teplot -20 až +60°C.

Zařízení nesmí být vystaveno nebezpečí mechanického poškození a přímým účinkům slunečních paprsků.

Rozsah použití, jakož i dosažení požadované hasicí účinnosti je dán návrhem předmětného hasicího zařízení podle normy ISO 14 520-1.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Základní požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/ deklarovaná úroveň :	Zkušební postup
1	Integrita hasicího zařízení a EPS	CAP VdS 2496 07/99 (01)	expertní posouzení
2	funkční kompatibilita stanovených komponentů	Předložené doklady prokazují posouzení shody stanovených komponentů podle relevantních norem a požadovanou funkční kompatibilitu komponentů v rámci předmětného plynového zařízení	ověření dokladů prokazujících funkční kompatibilitu stanovených komponentů
3	množství hasiva	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7
4	rozměry potrubí	ISO 14 520-1 čl. 7,3	ISO 14 520-1 čl. 7,3
5	hasicí účinnost	ISO 14 520-1 čl. 7	ISO 14 520-1 čl. 7
6	ochrana zdraví	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4

Doplňkové požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/deklarovaná úroveň :	Zkušební postup
1	shoda podle NV č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení	posouzení shody tlakového zařízení	ověření prohlášení o shodě
2	shoda podle NV č. 173/1997Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody	posouzení shody hasiva	ověření dokladů o shodě



3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na zajištění systému řízení výroby výrobce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovená vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
9	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

4. Podklady předložené žadatelem:

- 1) Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 30.10.2006.
- 2) Technické podmínky
- 3) Technologický postup
- 4) Vzorový projekt
- 5) Komponenty elektronického příslušenství k ovládání, napájení a signalizaci.
- 6) Návod k obsluze a údržbě
- 7) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO
- 8) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 9) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 10) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 11) Prohlášení o shodě komponent
- 12) Certifikát QMS podle EN ISO 9001:2000 č. CZ-2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - IQNet
- 13) Certifikát QMS podle ISO 9001:2000 č. CQS 2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - CQS.



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- 1) ČAP VdS 2496
- 2) ISO 14 520-1
- 3) ISO 14 520-11
- 4) Nařízení vlády č. 173/1997 Sb. v platném znění, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody
- 5) NV č. 182/1999 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
- 6) Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o požární prevenci
- 7) Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- 8) Prověřka systému řízení výroby ze dne 20.12.2006

6. Ověřovací zkoušky:

- 1) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO
- 2) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 3) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 4) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 5) Prohlášení o shodě komponent

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 10.03 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5a uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát ročně (při postupu posouzení shody dle § 5a).

